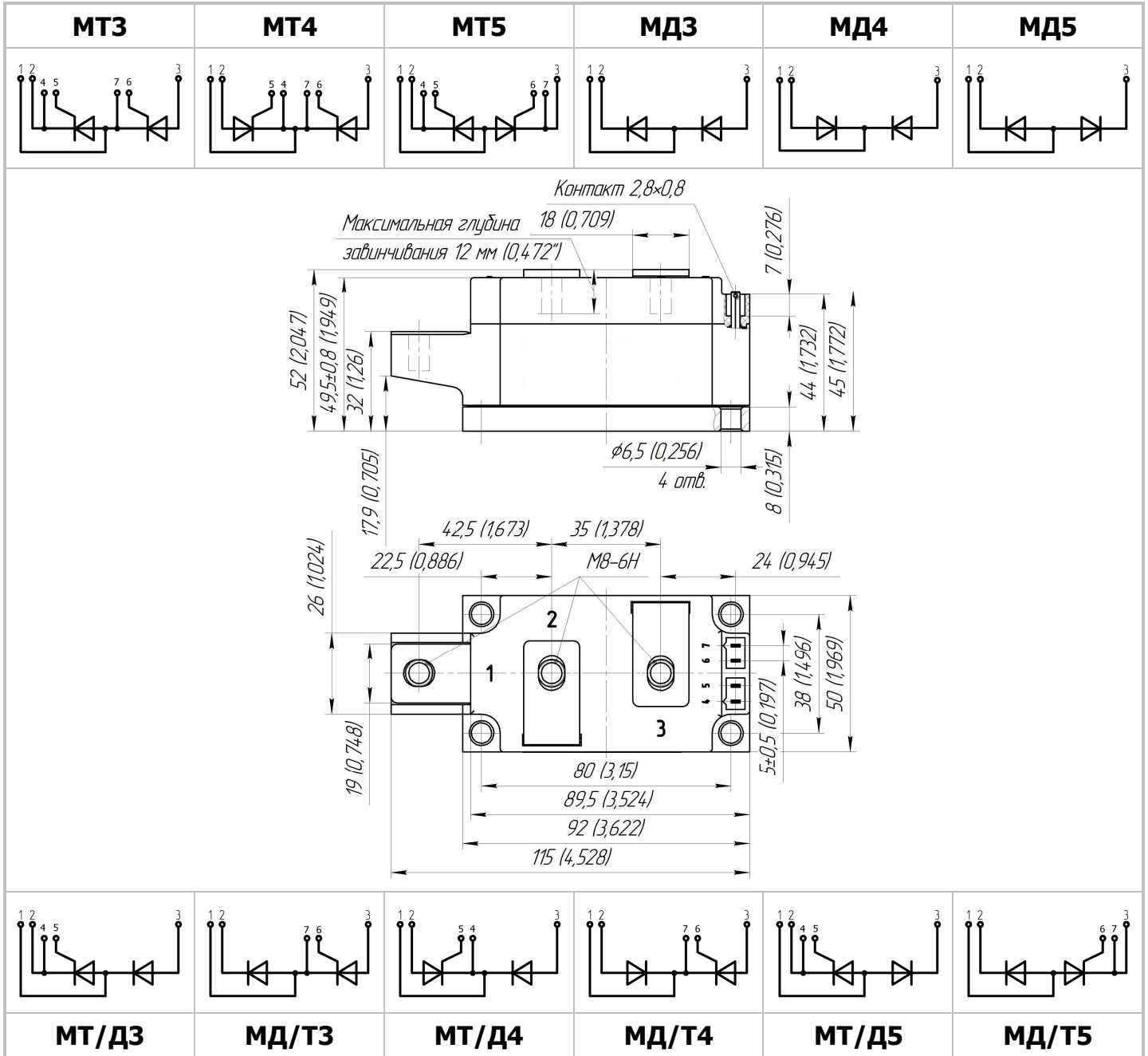




Тип Корпуса М.С1

Масса, тип **800 г**



Момент затяжки основания (М6)
Момент затяжки выводов (М8)

6.00 Нм (допуск ±15%)
9.00 Нм (допуск ±15%)

* Резьба должна быть смазана