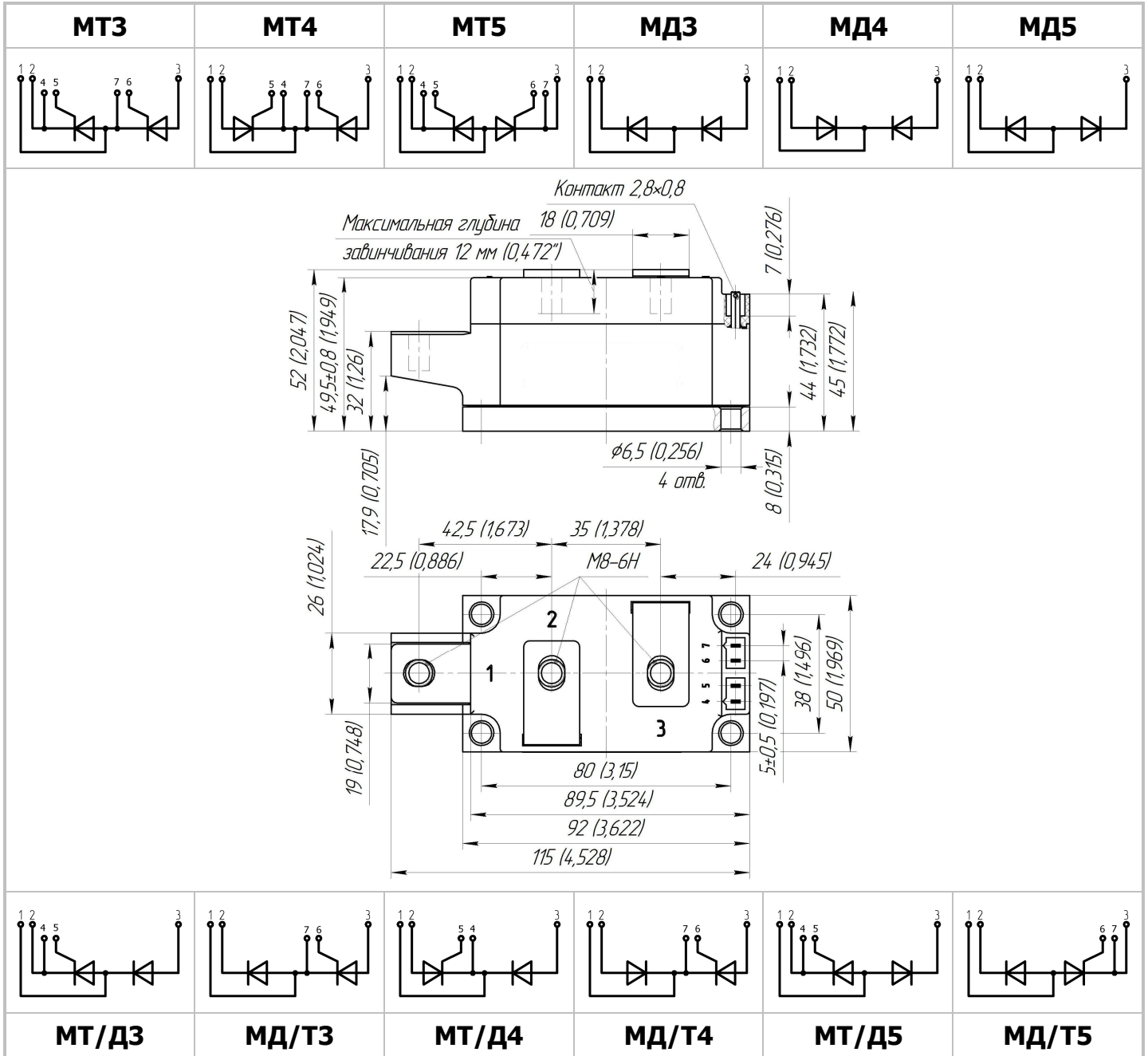




## Тип Корпуса М.С1

Масса, тип **800 г**



Момент затяжки основания (М6)  
Момент затяжки выводов (М8)

**6.00 Нм** (допуск ±15%)  
**9.00 Нм** (допуск ±15%)

\* Резьба должна быть смазана