



Тип Корпуса **М.Е**

Масса, тип **2550 г**

	МТ1	МД1		

Момент затяжки основания (М6)
Момент затяжки выводов (М12)

6.00 Нм (допуск ±15%)
18.00 Нм (допуск ±15%)

* Резьба должна быть смазана