



Тип Корпуса **M.F**

Масса, тип **320 г**

МДЗ	МТЗ	МД4	МТ4	МД5	
МТ/ДЗ	МД/ТЗ			МТ/Д5	

Момент затяжки основания (M6)
Момент затяжки выводов (M6)

6.00 Нм (допуск ±15%)
6.00 Нм (допуск ±15%)

* Резьба должна быть смазана