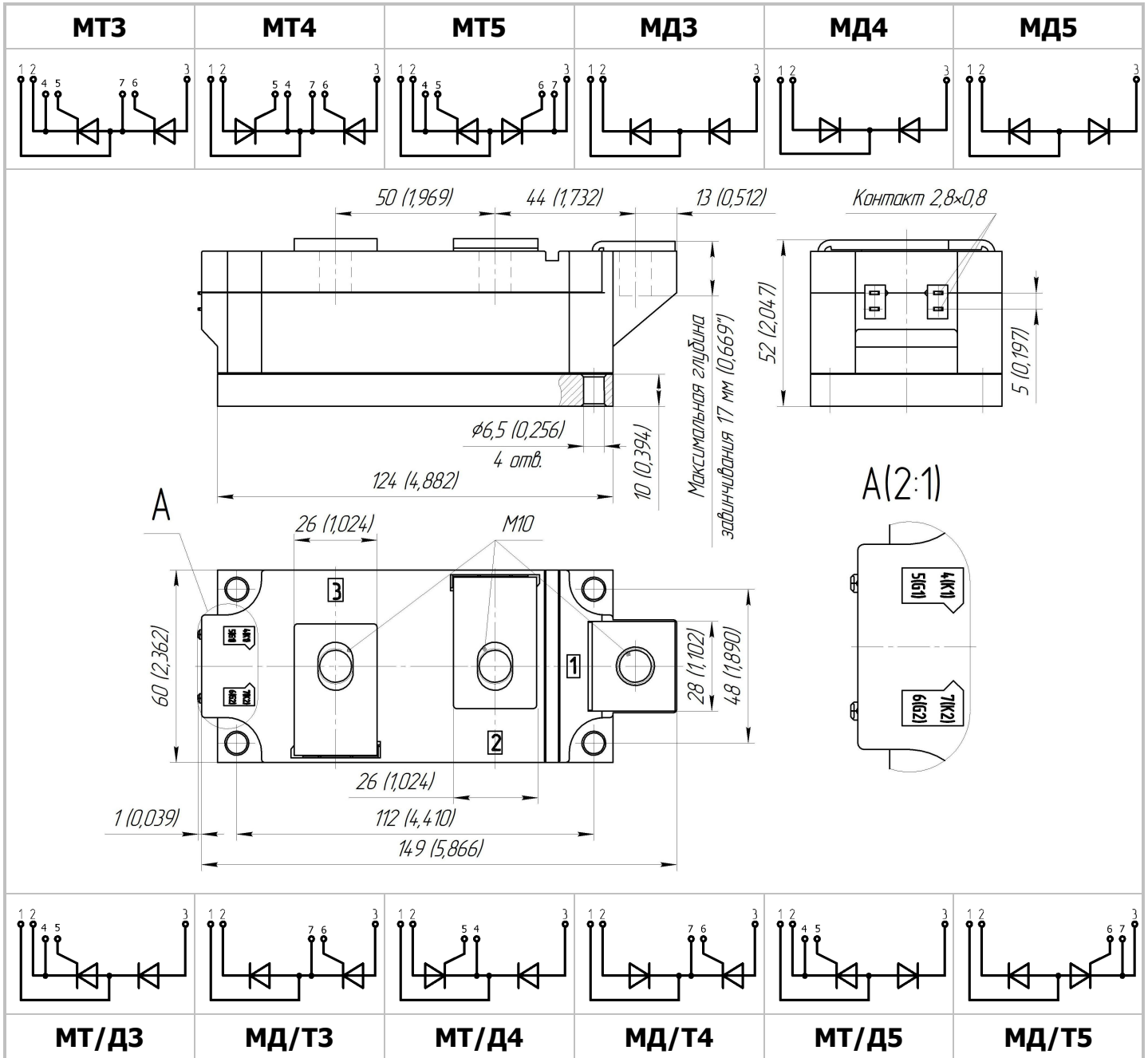




Тип Корпуса М.А2

Масса, тип **1500 г**



Момент затяжки основания (М6)
Момент затяжки выводов (М10)

6.00 Нм (допуск ±15%)
12.00 Нм (допуск ±15%)

* Резьба должна быть смазана